

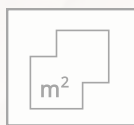
**ЭМАЛЬ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ
FORZE WINFRAME TF05 / TF10**



1,3 - 1,6 мм



100 : 30 : 40



1 кг = 12 - 14 м²
8 - 11 г = 1 пог.м



3 мин (20°C от пыли)
10 мин (20°C на отлип)
4 часа (20°C полная)

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

Высокотехнологичная двухкомпонентная (2К) полуматовая полиакриловая эмаль, разработанная специально для окраски оконных рам из ПВХ в российском климате. **Эмаль для окон ПВХ WINFRAME** имеет повышенную прямую адгезию к пластику ПВХ (PVC) и используется для окраски как внутренних, так и наружных частей окон (в т.ч. резинок и оконной фурнитуры). Специализированная **эмаль для окон FORZE WINFRAME** отлично защищает оконный профиль от негативных факторов внешней среды (атмосферные воздействия, прямое УФ-излучение, механические и легкие химические воздействия). Эмаль имеет приятную текстуру и идеальный внешний вид готового ЛКП в любых оттенках. Для колеровки темных цветов могут использоваться инновационные пигменты с высоким коэффициентом TSR для снижения нагрева оконного профиля при перманентном попадании солнечных лучей на профиль во избежание возможности деформации пластика при высоких температурах.

Продукт представлен в трех вариациях блеска:

- **GLOSS 5%** - эмаль для оконных рам из ПВХ FORZE WINFRAME TF05
- **GLOSS 20%** - эмаль для оконных рам из ПВХ FORZE WINFRAME TF10

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется в качестве **грунтового и финишного покрытия** при окраске оконных рам из ПВХ внутри и снаружи.

ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- отличная прямая адгезия к пластикам ПВХ, АБС и поликарбонат;
- повышенная стойкость к российским погодно-климатическим факторам;
- высокая защита оконных рам из ПВХ от УФ-излучения в любых оттенках (отсутствие изменения цвета при попадании прямых солнечных лучей на поверхность окон);
- легкое нанесение и хорошие заполняющие свойства;
- ровная и эстетичная матовая текстура поверхности.

РАЗБАВЛЕНИЕ

Соотношение смешивания:

Компонент А - основа эмаль FORZE WINFRAME	1000 частей
Компонент В (для автоматического и ручного нанесения) - отвердитель FORZE H109	300 частей
Альтернативный компонент В (только для ручного нанесения) - отвердитель FORZE H250	250 частей
Компонент С - разбавитель FORZE D010 (стандартный) / FORZE D020 (медленный)	300-400 частей

Рекомендуемое количество разбавителя зависит от способа нанесения продукта и варьируется от 30 до 40% по весу основного компонента А

Жизнеспособность смеси при 20°C - 6-8 часов

СУШКА

Время сушки покрытия при 100 мкм:

- при температурной сушке **65-70°C - 30 мин**
- воздушная сушка при **20°C - 3 минуты "от пыли"**
- воздушная сушка при **20°C - 10 минут "на отлип"**
- воздушная сушка при **20°C - 4 часа (полная сушка)**

! Защитная пленка может быть наклеена на окрашенный профиль не ранее чем через 12 часов после окончания окрасочного цикла !

**ЭМАЛЬ ДЛЯ ОКОННЫХ РАМ ИЗ ПВХ
FORZE WINFRAME TF05 / TF09 / TF10**

ТЕОРЕТИЧЕСКИЙ РАСХОД

Теоретический расход (м²): **1 кг готовой смеси = 12-14 м² при 30 сухих мкм**

Теоретический расход (пог.м): **8-11 г готовой смеси = 1 погонный метр в зависимости от оконного качества оконного профиля**

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Поставочный удельный вес (компонент А): **1,110 ± 30 г/л**

Поставочный удельный вес (компонент А в цвете): **от 1,150 до 1,35 г/л**

Сухой остаток по весу (компонент А): **52 ± 2 %**

Сухой остаток по объёму (компонент А): **47 ± 2 %**

Поставочная вязкость по DIN 4 (компонент А): **20 ± 3 сек**

Вязкость по DIN 4 при распылении 25°C (компонент А+В): **14-18 сек**

Диаметр распылительного сопла: **1,3 - 1,6 мм**

РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

Описание	Метод	Единицы измерения	Значение
Адгезия	UNI EN ISO 2409	Шкала согласно методу	GT 0
Адгезия	Механический адгезиметр	МПа	5

ОСОБЫЕ УКАЗАНИЯ

Окрашиваемую поверхность необходимо предварительно очистить от грязи и пыли, затем обезжирить и высушить. Перед температурной сушкой сразу после распыления соблюсти выдержку 5-10 минут. Температура горячей сушки не должна быть слишком высокой, чтобы избежать деформации подложки. Продукт следует наносить при температуре от +5°C до +30°C и при относительной влажности не выше 80 %.

Температура ниже +5 °C значительно замедляет сушку. Время сушки зависит от толщины покрытия и относительной влажности. После вскрытия необходимо плотно закрывать крышку тары, чтобы избежать поглощения влаги или высыхания под воздействием воздуха.

ХРАНЕНИЕ

Продукт должен храниться в оригинальной упаковке вдали от источников нагрева при температуре от + 5°C до + 35°C. При соблюдении указанных условий хранения, продукт сохраняет свои качества и готовность к использованию в течении 48 месяцев от даты производства.

ВАЖНОЕ ПРИМЕЧАНИЕ

Данные о продуктах, образцах и технические заключения предоставлены на основании лабораторных исследований, научных и технических знаниях производителя на момент издания. Однако, с учетом разнообразия условий применения продукта, следует заранее протестировать и оценить его перед использованием, чтобы убедиться, что он подходит для соответствующих целей. Производитель лишь гарантирует неизменность качества продукта. При наличии каких-либо вопросов необходимо связаться с производителем. Производитель не несет ответственности за какие-либо убытки, вызванные использованием продукта без предварительного ознакомления с правилами применения и проведения дополнительных тестирований при использовании в незарекомендованных целях и условиях.

ПРОИЗВЕДЕНО И УПАКОВАНО

Разработчиком, производителем и обладателем торговой марки **FORZE**

является ООО "СИСТЕМЫ ИНДУСТРИАЛЬНЫХ ПОКРЫТИЙ"

г. Санкт-Петербург, пр. Непокоренных, д. 17, к. 3, лит. К

8-800-1000-175

www.icsspb.ru

